



## SCUOLA MEDIA STATALE



CAMM09400C – Cod.Fis. 80008740922

Via Monsignor Angioni N° 1 – 09045 Quartu Sant'Elena

Sede centrale: Tel. 070/811327 – fax 070/824754

Sede staccata Via Portogallo: Tel. 070 868270 - fax 070/827600

e-mail: [scuolamediastatale3@tiscali.it](mailto:scuolamediastatale3@tiscali.it)

sito web: [www.mediaquartuttre.it](http://www.mediaquartuttre.it)

SCUOLA



FAMIGLIA

Scuola Media Statale

“Grazia Deledda”

-Quartu Sant'Elena-

Anno scolastico 2009-10

**Patto Educativo di Corresponsabilità**  
Decreto del Presidente della Repubblica del 21  
novembre 2007, n. 235, art. 5

## Alle Famiglie degli alunni

Gent.li Genitori,

come previsto dalla normativa, ad inizio di questo anno scolastico la Scuola ha il piacere di inviare a tutte le famiglie degli alunni che frequentano l'Istituto di Istruzione Secondaria di I grado "G. Deledda" di Quartu S.Elena, un nuovo documento, che è stato elaborato dal Collegio Docenti e dai Rappresentanti dei genitori eletti nel Consiglio d'Istituto e che intende sottolineare lo stretto legame tra Scuola e Famiglia, nel processo educativo dei nostri ragazzi. Si richiede che il documento sia oggetto di riflessione da parte di genitori e studenti e che, come segno di condivisione di quanto enunciato, venga sottoscritto da ogni famiglia.

L'obiettivo del Patto Educativo è quello di impegnare le Famiglie a condividere con la Scuola i nuclei fondamentali dell'azione educativa, per prevenire il cristallizzarsi di comportamenti inadeguati ad una crescita armonica dei ragazzi. La condivisione ed il rispetto delle regole del vivere e del convivere sono infatti fondamentali ed irrinunciabili, per costruire un rapporto di fiducia reciproca e per realizzare gli obiettivi che la scuola si è posta: guidare gli studenti nel processo di crescita culturale e personale, per farne dei cittadini responsabili.

**Si ringrazia molto per la collaborazione e, nell'intento di costruire insieme una "comunità educante" sempre più solida, si rinnovano gli auguri di un proficuo anno scolastico.**

**IL DIRIGENTE SCOLASTICO**  
**Prof.ssa Elisa De Rosa**

### **Patto Educativo di Corresponsabilità**

Decreto del Presidente della Repubblica 21 novembre 2007, n. 235, art. 5

#### **❖ L'Istituzione Scolastica si impegna a:**

1. Realizzare i curricoli disciplinari e le scelte progettuali metodologiche e pedagogiche indicate nel Piano dell'Offerta Formativa e a tutelare il diritto ad apprendere anche degli studenti in situazione di svantaggio;
2. Motivare gli alunni all'apprendimento, aiutandoli a scoprire e valorizzare le proprie capacità e attitudini, spiegando loro dove sono arrivati, dove possono giungere, e qual è il percorso formativo che devono compiere;
3. Seguire e aiutare gli alunni nel lavoro e sviluppare forme di apprendimento collaborativo tra i compagni; stabilire un clima sereno e di fiducia reciproca, che consenta a tutti di lavorare al meglio delle proprie potenzialità, nonché fornire loro degli strumenti che li aiutino a risolvere positivamente i conflitti e le situazioni di emarginazione;
4. Promuovere l'educazione a stili di vita corretti, anche tramite l'intervento di esperti esterni;
5. Migliorare costantemente la strumentazione tecnologica della scuola;
6. Favorire la partecipazione delle famiglie alla vita scolastica, mettendo a disposizione aule e strumentazioni necessarie e progetti finalizzati alla ricerca di strategie educative di intervento per prevenire il disagio;
7. Dare ascolto alle famiglie, che propongono miglioramenti del servizio scolastico;
8. Instaurare un clima sereno e corretto, in classe, per favorire lo sviluppo, la collaborazione e la crescita delle competenze, utilizzando le potenzialità positive presenti in classe;
9. Superare forme di pregiudizio o emarginazione, anche attraverso attività integrative, che favoriscano la maturazione dei comportamenti e dei valori;

**10.** Informare le famiglie sulla crescita didattica ed educativa dello studente, in particolare sulle situazioni disciplinari rilevanti e/o ricorrenti, che possano costituire un ostacolo al processo educativo e di apprendimento;

**11.** Creare un positivo rapporto di relazione, aperto al dialogo e alla collaborazione, presentando e spiegando alla classe i piani di lavoro delle singole discipline, evidenziando i contenuti, gli obiettivi e i criteri di valutazione;

**12.** Valutare periodicamente le attività, con trasparenza, motivando i risultati e comunicando i risultati delle prove agli studenti, immediatamente per le verifiche orali e nel minor tempo possibile per le verifiche scritte, e promuovendo l'autovalutazione.

**❖ Lo studente si impegna a:**

**1.** Svolgere il lavoro richiesto a scuola e a casa, con cura ed impegno costanti, e rispettarne le scadenze fissate per le verifiche;

**2.** Usare, nell'ambito scolastico, un abbigliamento decoroso e rispettoso del luogo in cui si trova;

**3.** Avere cura ed utilizzare correttamente strutture, macchinari e sussidi didattici;

**4.** Collaborare per rendere accogliente l'ambiente scolastico e averne cura per migliorare la qualità di vita della scuola;

**5.** Essere corretti nei confronti di tutto il personale della scuola e dei compagni;

**6.** Avere sempre, nello zaino, il libretto personale ed il materiale di lavoro;

**7.** Comunicare alla famiglia ciò che avviene a scuola e consegnare le comunicazioni che l'istituto invia alla stessa;

**8.** Conoscere, osservare e condividere i contenuti delle carte fondamentali dell'Istituto (Piano dell'Offerta Formativa, Regolamento di Istituto, Norme di evacuazione, Norme per la sicurezza);

**9.** Prendere atto e interiorizzare le finalità dei provvedimenti disciplinari, che tendono al rafforzamento del senso di responsabilità e al ripristino dei rapporti corretti all'interno della comunità scolastica.

**❖ La famiglia si impegna a:**

**1.** Prendere atto dei contenuti delle carte fondamentali dell'istituto (Piano dell'Offerta Formativa, Regolamento di Istituto), dividerli e farne oggetto di riflessione con i propri figli per partecipare al dialogo educativo;

**2.** Partecipare ai Consigli di classe, alle assemblee e ai colloqui, per essere messi al corrente delle problematiche specifiche relative ad aspetti comportamentali e di apprendimento dello studente;

**3.** Controllare il diario ed il Libretto personale del proprio figlio, firmando le comunicazioni scuola / famiglia relative alla situazione didattico disciplinare dello studente;

**4.** Giustificare assenze e ritardi nei tempi e nei modi previsti dal Regolamento di Istituto;

**5.** Limitare al massimo le richieste di ingressi posticipati ed uscite anticipate degli allievi, rispettando quanto previsto dal Regolamento di Istituto.

**6.** Prendere atto di tutte le iniziative messe in atto dalla scuola attraverso comunicazioni e circolari;

**7.** Dare la propria collaborazione alla scuola, affinché l'alunno rispetti le regole e partecipi responsabilmente alla vita scolastica;

**8.** Condividere le sanzioni disciplinari previste dal Regolamento o ricercarne diverse da adottare per casi particolari (le sanzioni, infatti, tendono al rafforzamento del senso di responsabilità dello studente ed al ripristino di rapporti corretti all'interno della comunità scolastica);

**9.** Risarcire la scuola per i danni arrecati agli arredi, alle attrezzature e ai servizi, provocati da comportamenti non adeguati.

**I genitori, preso atto del presente Patto, lo sottoscrivono**

Quartu S. Elena, .....

## **Patto Educativo di Corresponsabilità**

Decreto del Presidente della Repubblica 21 novembre 2007, n.235, art.5

### **SOTTOSCRIZIONE DEI GENITORI**

I sottoscritti \_\_\_\_\_ genitori dell'alunno  
\_\_\_\_\_ della classe \_\_\_\_\_ sezione \_\_\_\_\_,  
dichiarano di aver ricevuto copia del Patto Educativo di Corresponsabilità Scuola-Famiglia  
per l'anno scolastico 2009/10, di condividerlo e pertanto di sottoscriverlo.

Quartu Sant'Elena \_\_\_\_\_

I Genitori

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

La presente Dichiarazione di Sottoscrizione deve essere riportata a scuola dall'alunno e consegnata al Docente Coordinatore della classe.

**GRAZIE PER LA COLLABORAZIONE**